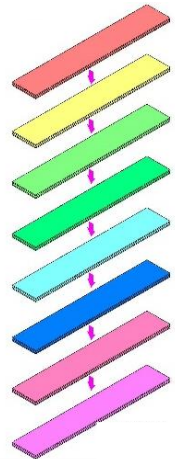


①1枚の板の両面を削り、
9枚貼り合わせる
(プレス接着12時間)



※写真はプレス加工後
9枚貼り合せた1本で
コースター108枚分

②コースター用の厚さに
裁断



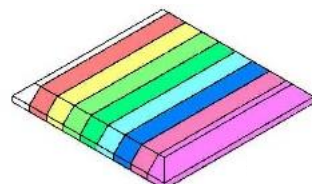
③サンディング



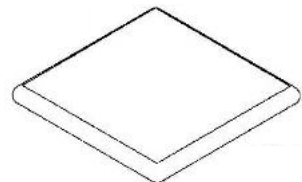
裁断後の表面の
鋸目を消しています

④加工

テーパ加工



ボウズ加工



⑤PU塗装



塗装し表面に薄い膜を作り
仕上げ、乾燥させます

完成

